ПРИМЕНЕНИЕ СХЕМА

1 = оптимально подходит

2 = подходит

Форма заборной части	Форма A	Форма B	Форма A	Форма B	Форма B LH	Форма B AZ	Форма B	Форма B	Форма RSP 35°	Форма C	Форма C LH	Форма C	Форма C	Форма RSP 35°	Форма RSP 35°	Форма RSP 35°	Форма RSP 45°
Материал	HSSG	HSSG	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSG	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
Покрытие							VAP	TIN				VAP	TIN		VAP	TIN	
Направление резьбы	правое	правое	правое	правое	левое	правое	правое	правое	правое	правое	левое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Глубина отверстия	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	2xd	2xd	2xd	2xd
DIN 371 метрические с усиленным хвостовиком	00301	00302	01001	01004	02107	01102	01005	01105	00306	01006	01028	01116	01106	01015	01016	01107	01018
DIN 376 метрические с проходным хвостовиком	00307	00309	02001	02004	02108	02102	02005	02105	00311	02006	02028	02116	02106	02015	02016	02109	02018
DIN 374 метрические с разным шагом				02204						02221	02237			02226			
DIN 2184-1 Трубная резьба Витворта				01304						01321	02522			01315			
DIN 2184-1 Трубная цилиндрическая резьба				02504						02521				02516			
DIN 2184-1 UNC				01604			01605			01621				01615	01616		
DIN 2184-1 UNF				01704			01705			01721				01715	01716		
DIN 2184-1 UNEF				01722										01723			
DIN 2184-1 UN/UNS				02804						02821				02815			
DIN 2184-1 PG										02901							
DIN 2184-1 RD										02951							
	СКВОЗНОЕ ОТВЕРСТИЕ									ГЛУХОЕ ОТВЕРСТИЕ							

	ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ																	
Мягкие конструкционные стали до 500N/mm²	1.1. Конструкционные стали	1	1	1	1	1			1	1	2	2		2				
	1.2. Нелегированное литьё	2	2	1	1	1		1	1	2			1					
Автоматные стали и конструкционные стали до 800 Н/мм2	2.1 Автоматные стали	2	2	2	2	2			1	2	2	2		2				
	2.2 конструкционные стали и улучшаемые стали	2	2	1	1	1		1	1	2			1		1	2	1	1
	2.3 Углеродистые литые стали	2	2	2	2	2		2	1	2			2		1	2	1	1
Улучшенные инструментальные стали с прочностью до 1100 Н/мм2	3.1 Цементированные и азотированные стали																	
	3.2 Улучшенные стали																	
	3.3 Инструментальные углеродистые стали																	
Высоколегированные улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм2	4.1 Высоколегированные стали																	
	4.2 Улучшенные стали																	
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали	5.1 С прочностью 450 - 800 Н/мм2																	
	5.2 С прочностью 600 - 1000 Н/мм2										2	2		2				
Чугун	6.1 Серый чугун			2	2	2			1								2	2
	6.2 Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун						1								2			
Алюминий	7.1 Алюминий технически чистый			2	2	2	1	1	1				1		1	2	1	1
Сплавы алюминия	8.1 Алюминиевый сплав с содержанием Si<10% (силумин)			2	2	2	1	2	2		2	2	2	1		2	2	
Медь технически чистая	8.2 Алюминиевый сплав с содержанием Si>10% (силумин)																	
	9.1 Медь технически чистая			2	2	2			2		1	1		1				
Сплавы меди	10.1 Элементная стружка														2		2	2
Цинк	10.2 Сливная стружка							1					1			1		
	11.1 Цинк и сплавы цинка																	